

ЭКЗ. № 5

№ 142.50

УЧТЕН

И.И. Мухоморов

1997

Согласовано:

ООО Торговый Дом
"Ваш Дом ЛТД"

Товаровед:

 И.А. Чернышов

Директор:

 Л.С. Пузина

- 10 - декабря 1997

Утверждено:

Председатель правления
ОАО "Завод им. Фрунзе"

В.Н. Пуза

- 10 - декабря 1997

Сетка просечно-вытяжная

Сітка просічно-в'ягнута

Технічні умови

ТУ У 00236010.001-97

вводятся впервые

Срок введения с 01.01.98

Срок действия — без ограничения

Разработано:

ОАО "Завод им. Фрунзе"

Главный инженер



- 2 - декабря 1997 г.

22.12.97
100/00/824

г. Харьков

СОДЕРЖАНИЕ

С

1	Технические требования	3
2	Требования безопасности и охраны окружающей природной среды	6
3	Правила приемки	7
4	Методы контроля	8
5	Транспортирование и хранение	9
6	Гарантия изготовителя	10
7	ПРИЛОЖЕНИЕ А Перечень документов, на которые даны ссылки	11
8	ПРИЛОЖЕНИЕ Б Перечень средств измерений, инструмента, оснастки, материалов и реактивов, необходимых для контроля и испытаний	13
9	ПРИЛОЖЕНИЕ В Конфигурация и размеры осей	14
10	Лист регистрации изменений	15

				ТУ У 00236010.001-97			
№ п/п	Лист	№ Документа	Подпись	Дата			
1	1	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
2	2	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
3	3	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
4	4	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
5	5	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
6	6	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
7	7	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
8	8	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
9	9	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
10	10	00236010.001-97	<i>[Подпись]</i>	02.09.97			
Сетна просечно-вытяжная					№	Лист	Листов
					А1	2	5
					ОАО "Завод им. Фрунзе"		

Настоящие технические условия распространяются на сетку проволочно-вытяжную (далее по тексту – сетка) для ограждения приусадебных участков, хозяйственных построек, автомобилей машин, для устройства настилов, площадок и ступеней маршевых лестниц в проходах, дверных проемах и сооружениях, фасадных элементов и т.п.

Климатическое исполнение – У, категория размещения при эксплуатации – I по ГОСТ 15150.

Основные потребители: машиностроительные предприятия, строительные организации всех форм собственности.

Пример записи обозначения при заказе и в документации другой продукции: сетку проволочно-вытяжную (тип Т) с размером ячейки 10х25 мм, внешней подачи (шириной перемычки) b=1,5 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм, толщиной листа 1,0 мм:

Сетка Т-10х25х1,5-1000х2000х1,0 ТУ У 00236010.001-97

№	Дет.	№ докум.	Исполн.	Дата

ТУ У 00236010.001-97

3

1. Технические требования

1.1 Сетка должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплексу документации, утвержденной в установленном порядке ОАО "Завод им. Фрунзе" и согласованной с заказчиком.

1.2 Основные параметры, конфигурации и размеры сетки должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 1.

Размеры в мм.

Таблица 1

Обозначение товарной сетки	Размер ячейки в сетку, $a \times b, \pm 0,2$	Шаг ячейки, $T \pm 0,05$	Размер ячейки на сетке по ГОСТ 14918, $A \times B, \pm 0,3$	Толщина листового металла S , мм.	Плотность, $\rho \pm 0,2$	Габаритная толщина, S_f (допустимая)	Ширина, шаг, D	Длина, шаг, L	Масса 1 м ² макс., кг	Примерное назначение
1,8x8	1,8	6	1,2	0,6	0,8	1,6	500	1500	3,0	Фильтры хозяйственной промышленности, поддоны
2,0x8	2,0	8	1,4	0,8	0,6	1,75	500	1500	3,4	
3,2x13,4	3,2	13,4	1,84	1,0	1,3	2,9	1000	3500	4,3	
10x25	10	25	5,5	1,0	1,3	3,7	1000	6600	2,3	
10x46,2	10	46,2	6,5	3,0	8,0	6,5	625	1370	18,1	настилы, ступени
17x40	17	40	9,25	1,0	1,3	3,2	1000	10000	1,6	Для ограждения и штукатурных работ
40x139	40	139	21,3	3,0	4,3	9,5	1250	3000	3,5	

Примечание: По требованию заказчика допускается изготовление сетки с другими размерами ячейки, величиной шага, длины, ширины.

1.3 Характеристики

1.3.1 Сетка должна изготавливаться из листовой стали по ГОСТ 14918, ГОСТ 14523 группы Х111, категории металла Г, ВГ.

По требованию заказчика допускается изготовление из других материалов.

Толщина листа - 0,6 ... 3,0 мм

Примечание: По согласованию с заказчиком допускается изготовление из металла меньшей толщины.

1.3.2 Сервисность сетки не должна превышать 10 мм на длине 1 м.

1.3.3 Сетка не должна иметь порванных перемычек.

1.3.4 Не допускается заужение более 0,5 мм и складывание внахлестку листа размером более 2 мм

№ п/п	№ документа	Дата	Исполнитель	Дата

ТУ У 00236010.001-97

4

Примечание: дефекты исходного материала, допускаемые соответствующими стандартами, не являются браковочными признаками.

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка сетки должна производиться на бирке, прикрепленной к рулону (пакету).

Маркировка должна содержать:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение сетки по настоящему ТУ;
- количество сетки, шт.;
- количество м² в рулоне (пакете);
- масса, кг.
- клеймо ОТК;
- дату изготовления.

1.5 Упаковка

1.5.1 Сетка поставляется свернутой в рулон или пакетами (пакетами). Рулон может состоять из нескольких однотипных сеток, но не более 4-х. Рулон оборачивается битумированной бумагой ГОСТ 515.

Допускается применение других упаковочных материалов, а так же другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность всех качественных и эксплуатационных показателей изделия при транспортно-складских операциях.

1.5.2 Каждый рулон (пакет) сетки должен быть перевязан проволокой по ГОСТ 3282 или упаковочной лентой по ГОСТ 3560 так, чтобы обеспечивалась сохранность при транспортировании.

1.5.3 Предельная масса рулона (пакета) - 35 кг.

1.5.4 Сетка прочностно-вытяжная консервации не подлежит.

№	Изм.	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ У 00236010.001-97	Лист
						5

**2. Требования безопасности в охране
окружающей среды**

2.1 При выполнении, контроле, погрузочно-разгрузочных работах, а также при монтаже конструкций на сетки работать в рукавицах специальных ГОСТ 12.4.010.

2.2 Данное изделие не оказывает вредных воздействий на окружающую природную среду и человека.

№ докум.	№ докум.	Дата	№ докум.	Дата	ТУ У 00236010.001-97	6

3 Правила приемки

3.1 Сетка должна быть принята ОТК предприятием-изготовителем на соответствие требованиям настоящих технических условий и чертежей.

3.2 Приемочно-сдаточные испытания.

3.2.1 Для приемочно-сдаточных испытаний отбирают не менее 10% изделий от партии, но не меньше 3 рулонов сетки.

При партии менее 3 рулонов сетки проводится 100% контроль.

Партией считается любое количество изделий, оформленных одним документом.

3.2.2 В случае несоответствия результатов проверки требованиям технических условий, проводится повторная проверка удвоенного количества изделий, вытых из той же партии.

В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки, партия считается не принятой.

Предприятием-изготовителем предоставляется право исправить брак или пересортировать сетку и предъявить их в сдачу вновь.

3.2.3 При приемочно-сдаточных испытаниях проводят проверку на соответствие требованиям раздела 1 (п.п. 1.2, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4 настоящих ТУ).

3.3 Периодические испытания.

3.3.1 Периодическим испытаниям подвергают отдельные изделия, выдержавшие приемочно-сдаточные испытания, с целью проверки соответствия продукции требованиям настоящих ТУ, конструкторской документации, а так же стабильности показателей качества.

3.3.2 Периодические испытания проводятся по режиму одного рула в 3 года.

3.3.3 Порядок и объем периодических испытаний должен соответствовать разделам 1, 2 за исключением п.п. 1.3.1, 1.4, 1.5, 2.2.

№ ТУ	№ документа	Дата	ТУ У 00236010.001-97	
			7	

4 Метод контроля

4.1 Габаритные размеры сетки проверяют измерительной металлической рулеткой ИЦ1-2/1 ГОСТ 7502 или другими средствами измерений, обеспечивающими необходимую точность.

4.2 Качество материала сетки проверяют по шероховатости поверхности – поставщика металла.

4.3 Толщину металла измеряют микрометром МЛ-10 ГОСТ 6507.

4.4 Серповидность определяют замером расстояния между линейкой, прилегающей к боковой кромке сетки длиной 1 м и наиболее удаленной от линейки точкой боковой кромки. Измерения производят измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427

4.5 Отсутствие порванных перемычек проверяют визуально осязанием без применения увеличительных приборов в помещении освещенностью 300 лк.

4.6 Величину заусенцев измеряют штангенциркулем типа ШЦ-1 с верхним пределом измерения 125 мм и с отчетом по диаметру 0,1 мм ГОСТ 166.

4.7 Проверку массы рулона (пакета) производят взвешиванием сетки на весах статического взвешивания по ГОСТ 29329 с допустимой погрешностью взвешивания 0,5 кг.

4.7 Качество поверхности сетки, покрытие, маркировку и упаковку проверяют визуально осязанием (без применения увеличительных приборов) в помещении с освещенностью 300 лк.

№	Дет. №	Измер.	Получен.	Дата	ТУ У 00236010.001-97	8
---	--------	--------	----------	------	----------------------	---

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование сетки допускается всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

5.2 Хранение сетки должно осуществляться в условиях 5 ГОСТ 15150, исключающих воздействие климатически активных веществ.

5.3 Сетки в рулонах должны храниться в вертикальном положении.

№ п/п	№ документа	Дата	Исполнитель	Срок	Подпись
1	ТУ У 00238010.001-97				

6 Гарантии изготовителя

6.1 Сетка должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня выпуска изделия. Дата изготовления находится на упаковочном ярлыке.

№	Изм.	№ докум.	Дата	Исполнитель	Срок	ТУ У 00236010.001-97	10
---	------	----------	------	-------------	------	----------------------	----

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение НД, на которые даны ссылки	Наименование НД	Номер пункта ТУ
ГОСТ 114 010-85	СССТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.	п. 2.1
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.	п. 4.6
ГОСТ 423-75	Линейки измерительные металлические. Техничес- кие условия.	п. 4.4
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумированная и дегтяная. ТУ	п.1.5.1
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения.	п.1.5.2
ГОСТ 3560-75	Листа стальная упаковочная. Технические условия	п.1.5.2
ГОСТ 6307-80	Микрометры с ценой деления 0,01мм. Технически-Условия.	п. 4.3
ГОСТ 7503-89	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.	п. 4.1
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывным лазером. Технические условия.	п. 1.3.1
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климати- ческих факторов внешней среды.	Вводная часть, п. 5.2

№	Дата	Подпись	Имя

ТУ У 00236010.001-97

ГОСТ
11

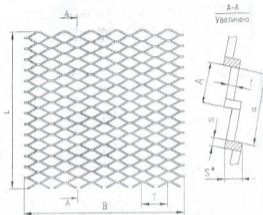
ГОСТ 16523-97	Провит гомологической из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия.	п.1.3.1
ГОСТ 29329-92	Возм для статистического взвешивания. Метрологические параметры.	п.4.7

				ТУ У 00236010.001-97	12
--	--	--	--	----------------------	----

ПЕРЕЧЕНЬ

средств измерений, инструментов, оснастки, материалов и реактивов, необходимых
для контроля и испытательной сетки

Наименование ИД	Обозначение ИД
Штангенциркуль	ГОСТ 166-89
Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427-73
Микрометр	ГОСТ 6507-90
Рулетка измерительная металлическая	ГОСТ 7502-89
Весы для статистического взвешивания	ГОСТ 23329-92



Черт. 1

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№	Наименование (объект)				№ документа	Подпись Дата введения исполн.	Дата внесения измен.
	наименование	наименование	наименование	наименование			