

Технические характеристики и описание манжет резиновых герметизирующих

Манжеты герметизирующие резиновые ГМНР, ГМР, ПМТД, ПМТД-Р, ГМ

Манжеты герметизирующие резиновые предназначены для герметизации пространства между защитным футляром (кожухом) и трубопроводом диаметром от 8 до 1420мм (включительно) на переходах под автомобильными и железными дорогами, а также другими инженерными сооружениями во всех климатических зонах при температурах от -40°С до +50°С.

Типоразмеры манжет герметизирующих			
манжета 57/159	манжета 219/530	манжета 426/630	манжета 1020/1220
манжета 89/219	манжета 219/720	манжета 426/720	манжета 1020/1420
манжета 108/219	манжета 273/426	манжета 530/720	манжета 1066/1420
манжета 108/325	манжета 273/530	манжета 820/1220	манжета 1420/1720
манжета 159/377	манжета 377/630		



Манжеты выпускаются двух типов:

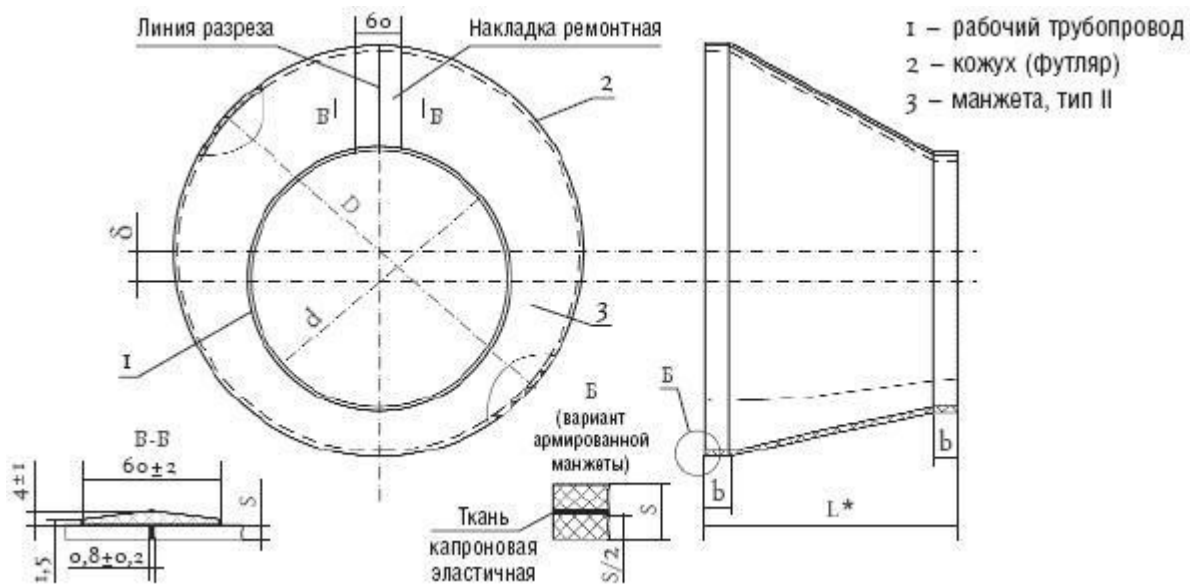
- тип I - гофрированные (прессованные);
- тип II - конусные.

Манжета конусная резиновая ПМТД

Конусная резиновая манжета ПМТД представляет собой изделие кольцевой формы усеченного конуса с кольцевыми участками цилиндрической формы, устанавливаемое на трубопровод и защитный кожух (футляр) перехода и зажимаемое на трубах металлическими хомутами. Толщина стенки манжеты при исполнении в нормальной прочности (Н) должна быть $5 \pm 1,0$ мм, при исполнении повышенной прочности (П) $9 \pm 1,0$ мм. .

Конусные резиновые манжеты и гофрированные (прессованные) резиновые манжеты изготавливаются двух видов:

- Н – нормальной прочности;
- П – повышенной прочности.



Манжета конусная резиновая ПМТД-Р

Конусная разъемная резиновая манжета представляет собой изделие кольцевой формы усеченного конуса, с кольцевыми участками цилиндрической формы со ступенчатым продольным разъемом (рис. 2, 3). Разъем состоит из охватываемого 1 и охватывающего 2 элементов (рис. 2).

Манжета изготавливается неформовым способом и применяется при ремонте на действующих трубопроводах (неразрезного рабочего трубопровода), а также при проведении ремонтных, профилактических, аварийных работ переходов магистральных трубопроводов через автомобильные и железные дороги и другие сооружения. Манжеты поставляются в разъемном (разрезном) виде, разъемы манжеты подготовлены для склеивания (зашерохованы) дополнительно укомплектованы материалами и приспособлениями для соединения (склеивания) разъема. Соотношение размеров охватываемого и охватывающего элементов разъема равно 1:1. Для соединения разъема манжеты при ее склеивании применяется клей марки 88 НП или 88 СА